

## STANDARD GREASE BLUE SYNT HT-2

### ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНАЯ ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКА

#### Описание

Высокотемпературная комплексная смазка, которая производится на основе высококачественных парафиновых базовых масел и призвана обеспечивать превосходные высокотемпературные эксплуатационные характеристики, хорошую адгезию, структурную стабильность и стойкость к вымыванию. Эта смазка обладает высоким уровнем химической стабильности и обеспечивает надежную защиту от коррозии. Характерной особенностью смазки является высокая температура каплепадения. Смазка сохраняет свою работоспособность при температуре узла до +150°C.

#### Свойства

- Высокая стойкость к вымыванию водой.
- Отличная адгезионная способность и цельная структура, обеспечивающая превосходную липкость, отсутствие утечек и увеличенный интервал смены.
- Превосходная защита от ржавления и коррозии даже в условиях повышенной влажности и кислотности.
- Прекрасная стойкость к термическому, структурному и окислительному разрушению при работе в области высоких температур обеспечивает увеличенный срок службы смазки и совершенную защиту подшипников.
- Хорошие противоизносные и EP свойства обеспечивают надежную защиту смазываемого оборудования даже в условиях высоких скоростей скольжения и ударных нагрузок.

#### Применение

- Подшипники качения ступиц колес тяжелых грузовиков.
- Подшипники качения машин и механизмов.
- Шаровые опоры, подшипники скольжения, шлицевые соединения.
- Механизмы с реверсивным перемещением.
- Машины и механизмы, работающие в условиях повышенной влажности.
- Другие передачи, направляющие, механизмы автомобилей, тракторов, гусеничных машин, экскаваторов, бульдозеров, строительной техники, горных машин, электромашин, где требуется применение аналогичного класса смазок.

#### Стандарт качества

- DIN 51502 KP2P – 30

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	МЕТОД	ЗНАЧЕНИЕ
Консистенция	NLGI	2
Вязкость базового масла, сСт, при 40 °С	ASTM D 445	150
Тип загустителя	-	Модифицированный литий
Цвет	Визуальный	Синий
Температура каплепадения, °С	ASTM D 566	250
Пенетрация при 25 °С с перемешиванием, мм <sup>-1</sup>	ASTM D 217	278
Коррозионное воздействие на металлы	ASTM D 4048	1a
Минимальная температура прокачивания, °С	-	-30
<b>Смазочные характеристики на 4-х шариковой машине при t +20 °С</b>		
Нагрузка сваривания, (P <sub>c</sub> ), кг	ASTM D 2596	315
Критическая нагрузка, (P <sub>k</sub> ), кг		108
Индекс задира (ИЗ), кг		44,3
Диаметр пятна износа, мм		0,47

\*Технические характеристики могут быть изменены производителем без уведомления.